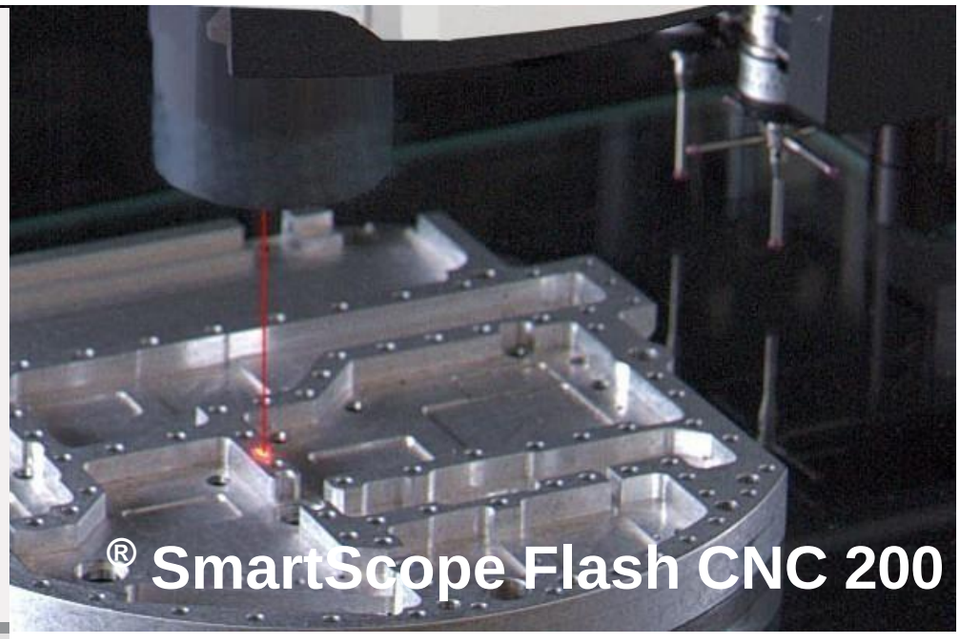


® SmartScope Flash CNC 200

SmartScope Flash CNC 200 - Jeden z najpopularniejszych multisensorycznych systemów pomiarowych na rynku światowym. Most podnoszący oferuje większy zakres roboczy niż porównywalne konstrukcje. Flash CNC 200 oferuje:

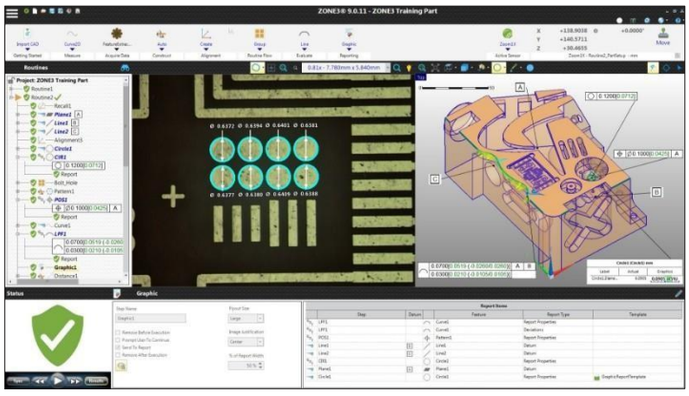
- **Precyzyjny pomiar wideo -** zmotoryzowany obiektyw AccuCentric® z zoomem, automatycznie kalibrujący się po każdej zmianie pozycji zoomu.
- **Elastyczne oświetlenie -** światło przechodzące, TTL i SmartRing™ umożliwiają optymalne oświetlenie obrabianych przedmiotów pod każdym kątem.
- **Wszechstronność dzięki technologii wieloczujnikowej -** opcjonalne czujniki bezdotykowe, sondy 3D i stoły obrotowe

Multisensoryczny system pomiarowy w kompaktowej konstrukcji stołowej

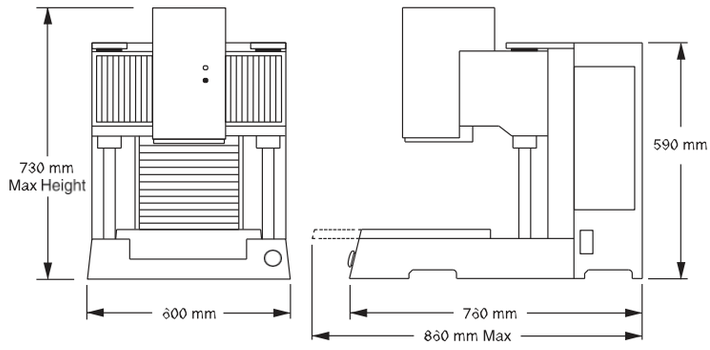


Ilustracja z opcjonalną sondą stykową oraz laserem QVI TTL

®SmartScope Flash CNC 200



Dzięki oprogramowaniu pomiarowemu ZONE3® doświadczysz zupełnie nowego sposobu pracy z multisensorycznymi systemami pomiarowymi poprzez szybsze, prostsze i bardziej wydajne pomiary.



Waga bez opakowania: 100 kg
Waga z opakowaniem: 150 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	200 x 200 x 150 mm	
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm, z podwójną skalą w osi Z	
Układ napędowy	Serwonapędy DC z 4-osiowym sterowaniem (X, Y, Z, zoom) i przenośny joystick wielofunkcyjny firmy QVI	
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 16 kg	
Gramofon		Miniaturowy stół obrotowy z serwomechanizmem (MSR), stół obrotowy MicroTheta (MTR)
Optyka*	Automatyczna kalibracja AccuCentric® Zoom, zmotoryzowany; 1,0x - obiektyw mocujący	**Soczewki mocujące do obiektywu mocującego 1,0x:** 0,5x, 0,75x, 1,5x i 2,0x **Soczewki mocujące:** 2,5x, 5,0x; **soczewki mocujące do lasera TTL:** 2,0x i 5,0x **Inne:** projektor siatki LED do automatycznego ustawiania ostrości, przygotowanie lasera (w tym wskaźnik laserowy)
Rozmiar pola obrazu (zakres)**	8,0 mm x 6,00 mm (małe powiększenie) do 0,90 mm x 0,68 mm (duże powiększenie	14,6 mm x 10,9 mm (obiektyw mocujący 1,0x, obiektyw mocujący 0,5x) do 0,19 mm x 0,14 mm (obiektyw mocujący 5,0x)
Odległość robocza	64 mm	do 97 mm (obiektyw z mocowaniem 1,0x, obiektyw z mocowaniem 0,5x)
Oświetlenie	™ Światło przechodzące LED, światło padające LED (białe), oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing z 8 sektorami i 8 pierścieniami (białe)	™ Elastyczne oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing do konfiguracji optycznych z dużymi odległościami roboczymi ™ Oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing z czerwonymi lub zielonymi diodami LED
Kamera	Kolorowa kamera cyfrowa o wysokiej rozdzielczości	Cyfrowa kamera czarno-biała o wysokiej rozdzielczości
Przetwarzanie obrazu	Przetwarzanie do 256 poziomów szarości z rozdzielczością subpikseli 10:1	
Opcje czujnika***		**Dotykowe:** sonda stykowa TP20/200 **Bezdotykowy:** laser TTL
Kontroler	Oparty na systemie MS Windows®, z najnowocześniejszym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi i komunikacyjnymi	
Zestaw akcesoriów kontrolera		Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami (lub dostarczone przez użytkownika)
Oprogramowanie	• Wybór: ZONE3 Express lub Measure-X - oprogramowanie pomiarowe • Portal QVI	**Oprogramowanie pomiarowe (online+offline)**: ®®®ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ Oprogramowanie do **oceny:** MeasureFit Plus, SmartFit 3D, SmartProfile, QC- Calc.SPC **Samokontrola pracowników:** SMARTSCS (FDA, inspekcja palet, QDAS) edycja itp.)
Połączenie elektryczne	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 600 W	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do ±1 °C / godzinę; wilgotność względna 30-80 %; maks. wibracje podłogi <0,001 g poniżej 15 Hz	
Zakres Temperatury	15-30 °C	
Niepewność pomiarowa osi XY	$_2$E = (2,0 + 6L/1000) µm	
Niepewność pomiarowa osi Z	$_1$E = (3,5 + 6L/1000) µm	$_1$E = (2,5 + 6L/1000) µm (wymaga lasera TTL lub sondy TP20/200-3D)

Dokładność jest określana przy użyciu metody opracowanej przez QVI, w której "L" reprezentuje zmierzoną długość w "L" w milimetrach. Określone dokładności pomiaru odnoszą się do stabilnego termicznie systemu działającego w warunkach "temperatury roboczej". Wszystkie informacje dotyczące dokładności optycznej są określane przy maksymalnym powiększeniu optycznym, chyba że określono inaczej. Dokładności XY odnoszą się do pomiarów w obrębie standardowej płaszczyzny pomiarowej przy maksymalnej masie przedmiotu obrabianego wynoszącej 5 kg. Standardowa płaszczyzna pomiarowa to płaszczyzna znajdująca się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, osiągalna dokładność przy maksymalnym obciążeniu może się różnić *Obiektywy i soczewki mocujące można zmieniać ręcznie w celu zmiany powiększenia lub odległości roboczej. **

ogp Confidence. When Results Matter.™

Centrala: Rochester, NY, USA - 585.544.0400 - www.ogpnet.com
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer&Jendryczka Sp.j. 86-200 Chełmno oś.
M.C. Skłodowskiej 8/21
www.9hq.pl
e-mail: kontakt@9hq.pl

© 2022 Quality Vision International Inc. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.