

SmartScope® Flash™ CNC 300

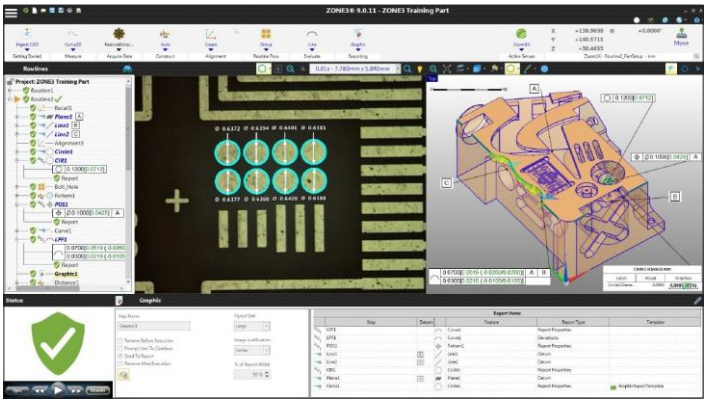
Stacjonarny multisensoryczny system pomiarowy o wysokiej wydajności

SmartScope Flash CNC 300 t o wszechstronny stacjonarny multisensoryczny system pomiarowy. Flash CNC 300 oferuje:

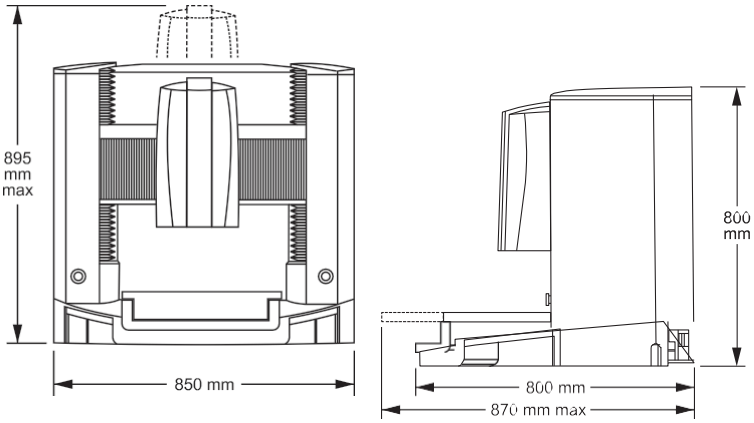
- **Precyzyjna optyka -** obiektyw zmiennoogniskowy AccuCentric® automatycznie kompensuje powiększenie dla każdej pozycji zoomu.
- **Elastyczne podświetlenie -** Standardowe światło profilowe, współosiowe światło powierzchniowe i światło SmartRing™ oświetlają części pod każdym kątem.
- **Wszechstronność wielu sensorów -** opcjonalna sonda dotykowa, sonda skanująca, sonda Feather™ , laser TTL i indeksatory obrotowe.



SmartScope® Flash™ CNC 300



Oprogramowanie metrologiczne ZONE3® reprezentuje zupełnie nowy sposób pracy z multisensoryczynmi systemami pomiarowymi, zapewniając szybsze, łatwiejsze i bardziej wydajne pomiary.



Waga systemu: 160 kg
Waga transportowa: 340 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	300 x 300 x 250 mm	
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm, w tym podwójna skala osi Z	
Układ napędowy	Serwomechanizm DC z 4-osiowym sterowaniem (X, Y, Z, zoom); z wielofunkcyjnym kontrolerem ręcznym	
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami na osprzęt, zdejmowana szyba sceniczna, zalecany maksymalny udźwig 30 kg	
Oś obrotowa		Miniature Servo Rotary (MSR™), MicroTheta Rotary (MTR)™
Optyka*	Automatycznie kompensowany zoom AccuCentric®, z napędem silnikowym; obiektyw 1,0x	**Projektor Focus Grid:** Źródło LED **Adapter lasera:** Umożliwia modernizację lasera TTL w terenie. Zawiera wskaźnik laserowy **Soczewki wymienne:** 2.5x, 5.0x **Soczewki laserowe:** 2.0x (w zestawie z laserem TTL), 5.0x **Mocowania obiektywu dla obiektywu 1.0x:** 0.5x, 0.75x, 1.5x, 2.0x
Oświetlenie	Podstopniowy profil LED, koncentryczna powierzchnia LED, pierścieniowa lampa LED SmartRing (biała)	Czerwony, zielony lub niebieski pierścień SmartRing; elastyczny pierścień SmartRing do mocowania obiektywu 0,5x
Kamera	Kolorowa kamera metrologiczna	Monochromatyczna kamera metrologiczna
Pole widzenia**	8,0 mm x 6,0 mm (mały zoom) do 0,90 mm x 0,68 mm (duży zoom)	14,6 mm x 10,9 mm (obiektyw 1,0x, przystawka 0,5x) do 0,19 mm x 0,14 mm (obiektyw 5,0x)
Odległość robocza	64 mm	Do 97 mm (obiektyw 1,0x, przystawka 0,5x)
Opcje sensora***		**Dotykowa:** sonda dotykowa TP20 lub TP200, sonda skanująca SP25, sonda piórkowa™ **Bezdotykowy:** Laser przez obiektyw (TTL)
Oprogramowanie	• Oprogramowanie metrologiczne ZONE3 Express lub Measure-X • Portal QVI®	**Oprogramowanie metrologiczne:** ZONE3 Prime, ZONE3 Pro **Oprogramowanie zwiększające produktywność:** Measure-X® Analyze, EVOLVE® Suite (Design, Manufacturing, SmartProfile® , SPC) **Oprogramowanie offline:** ZONE3, Measure-X
Kontroler	Oparty na systemie Windows® , z nowoczesnym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi/komunikacyjnymi.	
Akcesoria		24-calowy płaski panel lub dwa 24-calowe płaskie monitory LCD; klawiatura, 3-przyciskowa mysz (lub dostarczona przez użytkownika)
Wymagania dotyczące zasilania	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 800 W	
Bezpieczne środowisko pracy	15-30 °C, bez kondensacji	
Znamionowe środowisko	Temperatura 18-22 °C, stabilna do ± 1 °C, maksymalna szybkość zmian 0,5 °C / godzinę, maksymalne nachylenie pionowe 1 °C / metr; wilgotność 30-80%; wibracje <0,001 g poniżej 15 Hz	
Niepewność objętościowa XYZ		E_3 = (3,8 + 5L/1000) µm (wymaga ZONE3)
Niepewność pomiarowa osi XY	E_2 = (1,8 + 5L/1000) µm	
Niepewność pomiarowa osi Z	E_1 = (3,4 + 5L/1000) µm	E_1 = (2,4 + 5L/1000) µm (wymaga opcjonalnego lasera TTL lub sondy dotykowej)

Dokładność jest oceniana za pomocą procedury kompensacji i weryfikacji QVI, gdzie "L" to zmierzona długość w milimetrach. Specyfikacje dotyczą środowiska znamionowego. Standardowe specyfikacje optyczne mają zastosowanie przy maksymalnym powiększeniu optycznym standardowej konfiguracji. Dokładność XY dotyczy równomiernie rozłożonego obciążenia do 5 kg w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa jest zdefiniowana jako płaszczyzna znajdująca się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, dokładność przy maksymalnym obciążeniu może być mniejsza niż standardowa. To urządzenie jest zgodne z dyrektywą EMC EN IEC 61326-1, klasa A. *Obiektywy i przystawki do obiektywów można wymieniać ręcznie w celu zmiany powiększenia i odległości roboczej. **Rozmiary pola widzenia z opcjonalną kamerą monochromatyczną są o 15% mniejsze w Measure-X. ***Sonda SP25 i Feather Probe są obsługiwane tylko w ZONE3.

Centrala: Rochester, NY, USA – 585.544.0400 – www.ogpnet.com
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer&Jendryczka Sp. j. 86-200 Chełmno
oś. M.C. Skłodowskiej 8/21 www.9hq.pl **e-mail: kontakt@9hq.pl**

Confidence, When Results Matter™

© 2024 Quality Vision International Inc. Zastrzeżone prawa autorskie. Niniejsze informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.