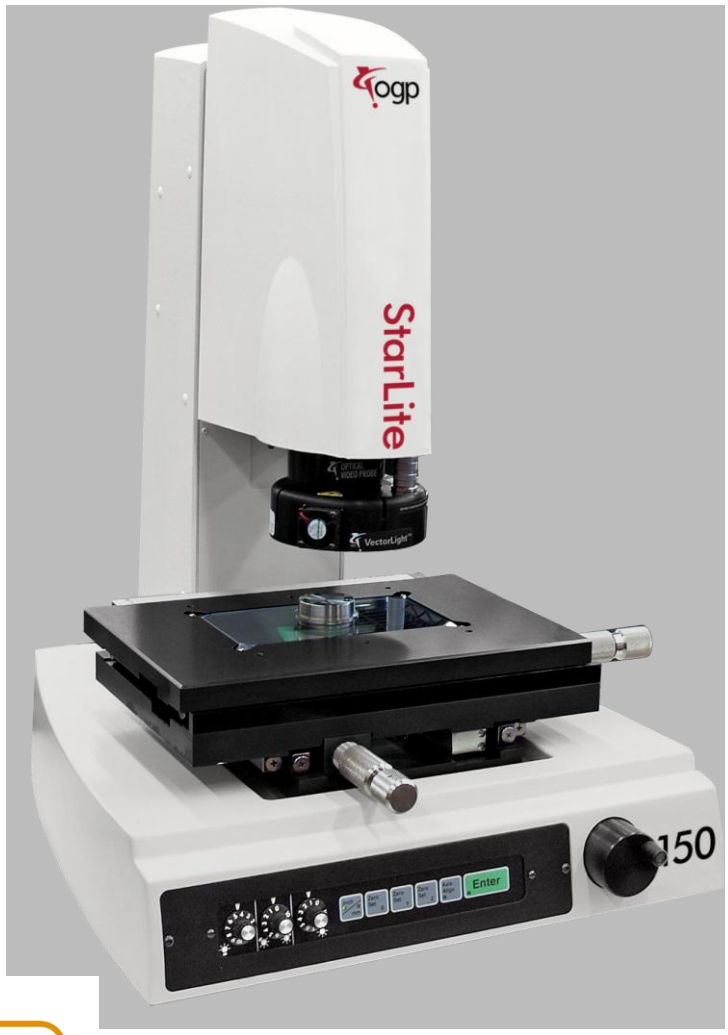


StarLite™ 150

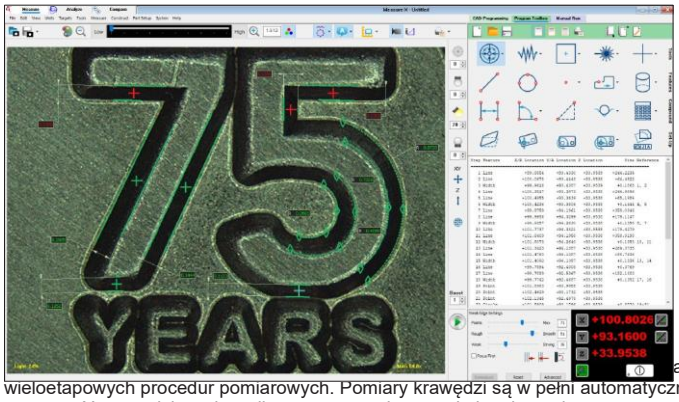
StarLite 150 to kompaktowy i niezawodny system pomiarowy wideo łączący w pełni automatyczne pomiary z łatwym w użyciu ręcznym ruchem sceny.
Solidny stolik StarLite, zmotoryzowana optyka zoom i kamera cyfrowa o wysokiej rozdzielczości zapewniają dokładność, jakiej można oczekiwać od wysokowydajnego systemu metrologicznego.

- Możliwość pomiaru w 3 osiach (X, Y, Z).
- Cyfrowa, kolorowa kamera megapikselowa z obiektywem zmiennoogniskowym.
- Programowalne podświetlenie LED, kwadratowe podświetlenie powierzchni i programowalne oświetlenie VectorLight ™
  Światło pierścieniowe zapewnia najwyższą elastyczność oświetlenia.

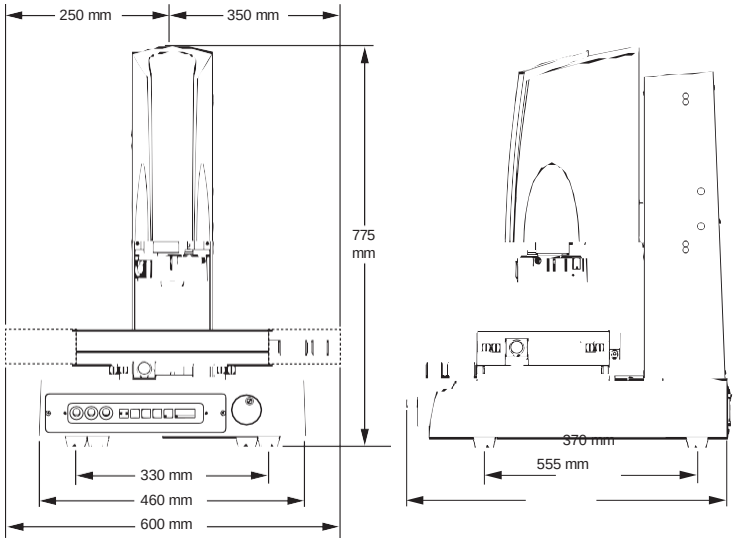
Półautomatyczny, kompaktowy system warsztatowy



StarLite™ 150



ają wieloetapowych procedur pomiarowych. Pomiary krawędzi są w pełni automatyczne. Measure-X prowadzi użytkownika przez pozycjonowanie każdego elementu za pomocą ręcznych elementów sterujących.



Waga systemu: 50 kg Waga przesyłki: 155 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	150 x 75 x 125 mm	
Rozdzielczość skali XYZ	1,0 µm	
Układ napędowy	Ręczne pokrętła regulacji zgrubnej i precyzyjnej położenia X, Y, Z	
Stół roboczy	Anodowana, z otworami montażowymi, zdejmowana szyba sceniczna, zalecany maksymalny udźwig 7 kg	
Optyka*	Zmotoryzowany zoom; obiektyw 1,0x	**Mocowania obiektywu dla obiektywu 1.0x:** 0.5x, 0.75x, 1.5x, 2.0x
Oświetlenie	Podstopniowy profil LED, koncentryczna powierzchnia LED, oświetlenie pierścieniowe LED VectorLight	
Kamera metrologiczna	Megapikselowa kolorowa cyfrowa kamera metrologiczna	
Pole widzenia**	7,3 mm x 5,5 mm (mały zoom) do 0,5 mm x 0,4 mm (duży zoom)	14,6 mm x 11,0 mm (obiektyw 1,0x, mocowanie 0,5x) do 0,27 mm x 0,20 mm (obiektyw 1,0x, mocowanie 2,0x)
Odległość robocza	62 mm	Do 133 mm (obiektyw 1,0x, przystawka 0,5x)
Oprogramowanie	Measure-X Measure and Compare	Measure-X Analyze, Measure-X Offline, OGP® EVOLVE® SPC
Kontroler systemu	Oparty na systemie Windows®, z nowoczesnym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi/komunikacyjnymi.	
Opcje kontrolera		24-calowy płaski monitor LCD lub dwa 24-calowe płaskie monitory LCD, klawiatura, 3-przyciskowa mysz (lub dostarczona przez użytkownika)
Akcesoria		Przełącznik nożny
Wymagania dotyczące zasilania	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 350 W	
Bezpieczne środowisko pracy	15-30 °C, bez kondensacji	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do± 1 °C, maksymalna szybkość zmiany 1 °C / godzinę, maksymalny gradient pionowy 1 °C / metr; wilgotność 30-80%; wibracje <0,001 g poniżej 15 Hz	
Niepewność pomiarowa osi XY	$E_2 = (4,5 + 8L/1000)$ µm	
Niepewność pomiarowo-liniowa osi Z	$E_1 = (7,0 + 8L/1000)$ µm	

Dokładność jest oceniana za pomocą procedury weryfikacji QVI®, gdzie "L" to zmierzona długość w milimetrach. Specyfikacje dotyczą środowiska znamionowego. Standardowe specyfikacje optyczne mają zastosowanie przy maksymalnym powiększeniu cyfrowym standardowej konfiguracji. Dokładność XY ma zastosowanie przy równomiernie rozłożonym obciążeniu do 5 kg w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa jest definiowana jako płaszczyzna znajdująca się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, dokładność przy maksymalnym obciążeniu może być mniejsza niż standardowa.
*Obiektywy mogą być ręcznie wymieniane w celu zmiany powiększenia i odległości roboczej.
**Wykorzystuje zoom optyczny i cyfrowy.

ogp **Confidence.** When Results Matter.™

Centrala: Rochester, NY, USA – 585.544.0400 – www.ogpnet.com OGP
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.
oś. M.C. Skłodowskiej 8/21
www.9hq.pl
e-mail: kontakt@9hq.pl

© 2023 Quality Vision International Inc. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.
Eksport tego produktu podlega eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku dostaw lub reeksportu poza granice Stanów Zjednoczonych może być wymagana licencja eksportowa. Numer części 794112-0723