

®SmartScope Vantage 650

- **Precyzyjny pomiar wideo -** Telecentryczny układ optyczny TeleStar® z zoomem 10:1 zapewniający optymalne obrazowanie optyczne na wszystkich poziomach zoomu
- **Wszechstronność dzięki technologii multisensorycznej -** opcjonalnie z sondami 3D (przełączanie, pomiar), opatentowanym laserem DRSTM ("poza osią"), interferometrycznym laserem TeleStar TTL ("na osi") i mikroczujnikami, a także głowicą obrotowo-uchylną PH10 i stołami obrotowymi jako 4. i 5. osią.
- **Najnowocześniejsze oprogramowanie -** wybór spośród szerokiej gamy wydajnych aplikacji pomiarowych, ewaluacyjnych i offline QVI, aby spełnić Twoje wymagania.

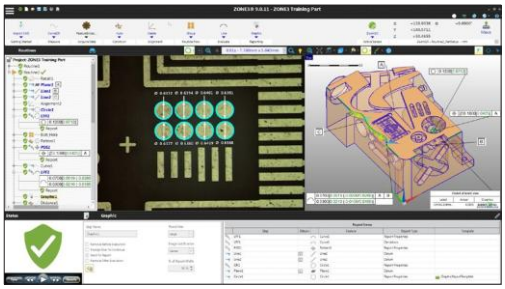
Oś	Odległość podróży (mm)
Oś X	610
Oś Y	660
Oś Z	400

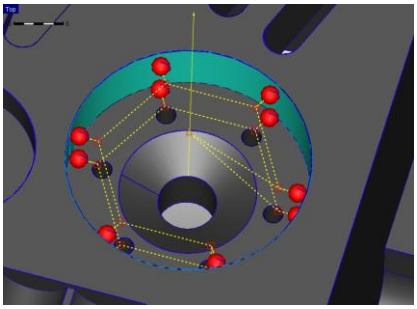
Najlepszy multisensoryczny system pomiarowy

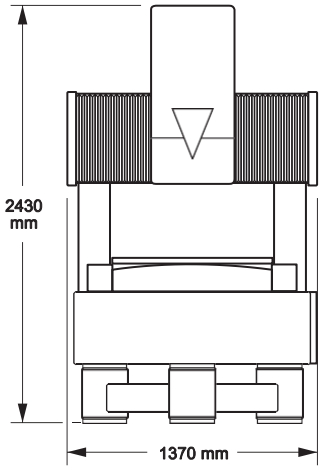


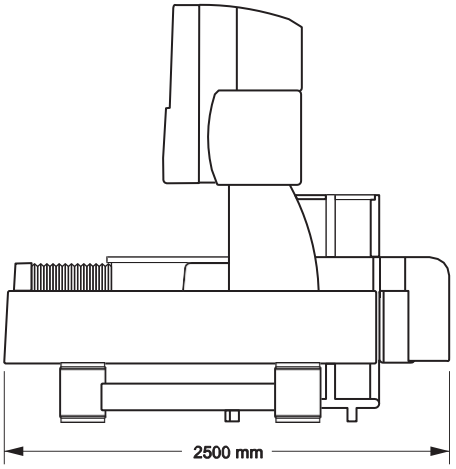
Ilustracja z opcjonalnym przyciskiem i wymienną ławką

®SmartScope Vantage 650









Waga bez opakowania: 4750 kg
Waga z opakowaniem: 5860 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	610 x 660 x 400 mm	
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm	0,05 µm; 0,04 µm
Układ napędowy	Napędy liniowe XY chłodzone cieczą; Z i Zoom: serwomotory DC z przenośnym joystickiem wielofunkcyjnym firmy QVI	
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 100 kg	
Oś obrotowa		Miniaturowy stół obrotowy z serwomechanizmem (MSR), stół obrotowy MicroTheta (MTR), stół obrotowy Heavy Duty do ciężkich komponentów (HDR), stół obrotowy High Precision (HPR), podwójny stół obrotowy (wymaga opcjonalnej osi Z 300 mm lub 400 mm)
Optyka*	®®Opatentowany †, napędzany silnikiem, automatycznie kalibrujący telecentryczny układ optyczny AccuCentric TeleStar z zoomem (10:1), zakres: 0,8x-8x, z maksymalnie 10 skalibrowanymi pozycjami zoomu, wymienny obiektyw 1,0x	**Wymienne obiektywy:** odległość robocza 0,5x/130 mm, odległość robocza 2,0x/32 mm, odległość robocza 4,0x/20 mm ®**Wymienne obiektywy do lasera:** 0,5x/130 mm odległości roboczej, 2,0x, 4,0x **Akcesoria:** projektor siatki LED do automatycznego ustawiania ostrości, przygotowanie lasera, w tym LaserPointer do późniejszego doposażenia w interferometryczny laser TeleStar - TTL
Zakres rozmiaru pola obrazu (w strefie3)**	8,1 mm x 6,1 mm (małe powiększenie) 0,81 mm x 0,61 mm (duże powiększenie)	13,1 mm x 9,8 mm (obiektyw wymienny 0,5x) do 0,20 mm x 0,15 mm (obiektyw wymienny 4,0x)
Odległość robocza	65 mm	Do 200 mm (obiektyw wymienny 0,45x)
Oświetlenie	Opatentowane †† "wysokowydajne" światło przechodzące LED (zielone), współosiowe światło padające LED (zielone), oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing™ z 8 sektorami i 6 pierścieniami (zielone)	
Kamera	Cyfrowa kamera czarno-biała o wysokiej rozdzielczości	
Przetwarzanie obrazu	Przetwarzanie do 256 poziomów szarości z rozdzielczością subpikseli 10:1	
Opcje sensora**		**Dotykowa:** sonda 3D TP20/TP200, SP25 - pomiarowa sonda dotykowa, sonda sprężynowa™ **Bezdotykowa:** laser DRS™, opatentowany interferometryczny laser TeleStar TTL ††††, czujnik światła białego™, zmotoryzowana głowica obrotowa PH10
Kontroler	Oparty na systemie MS Windows®, z najnowocześniejszym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi i komunikacyjnymi	
Zestaw akcesoriów kontrolera		Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami (lub dostarczone przez użytkownika)
Oprogramowanie	• Wybór: ZONE3 Express lub oprogramowanie pomiarowe MeasureMind 3D • Portal QVI	**Oprogramowanie pomiarowe (online+offline)**: ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ ®®®**Oprogramowanie do oceny:** MeasureFit Plus, SmartFit 3D, SmartProfile , QC-Calc.SPC **Samokontrola pracowników:** SMARTSCS (FDA, kontrola paletdane wyjściowe QDAS itp.)
Połączenie elektryczne	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 1550 W; przyłącze sprężonego powietrza (oczyszczone, osuszone) co najmniej 80 PSI/min.	
Temperatura robocza, bezpieczna praca	15-30 °C	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do ±1 °C; wilgotność względna 30-80 %; maks. wibracje podłogi <0,001 g poniżej 15 Hz	
Niepewność objętości XYZ	E_3 = (1,8 + 5L/1000) µm	E_3 = (1,2 + 5L/1000) µm
Niepewność pomiarowa osi XY	E_2 = (1,5 + 5L/1000) µm	E_2 = (1,0 + 5L/1000) µm (z opcjonalną rozdzielczością skali 0,05 lub 0,04 µm)
Niepewność pomiarowo-liniowa osi Z	E_1 = (2,5 + 5L/1000) µm	=+$_{E(1)}$ (1,5 5L/1000) µm (wymaga opcjonalnego obiektywu 2,0x i projektora siatki); laser TeleStar-Plus TTL; laser DRS300 lub -500; sonda TP20/200-3D

†Numer patentu 6,292,306patentu 6,488,398 †Numer patentu 7,791,731
=Gdzie L jest długością pomiarową w mm. Dotyczy systemu stabilnego termicznie w powyższych specyfikacjach środowiskowych. Wszystkie dane dotyczące dokładności optycznej zostały zebrane przy maksymalnym ustawieniu zoomu. Przy równomiernie rozłożonym obciążeniu do 10 kg. W zależności od rozkładu obciążenia dokładność przy maksymalnym obciążeniu może być niższa niż dokładność standardowa.
Pomiar w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa to płaszczyzna znajdująca się w odległości 25
mm nad powierzchnią stołu roboczego. Standardy dokładności dla liniowej osi E1 Z i powierzchni E2 XY opisano w publikacji QVI.

ogp Confidence. When Results Matter.™

Centrala: Rochester, NY, USA – 585.544.0400 – www.ogpnet.com
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.
oś. M.C. Skłodowskiej 8/21
www.9hq.pl
e-mail: kontakt@9hq.pl

© 2020 Quality Vision International Inc. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.
Eksport tego produktu podlega eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku dostaw lub reeksportu poza granice Stanów Zjednoczonych może być wymagane zezwolenie eksportowe. Numer części 790846-1019