

®SmartScope Vantage 800

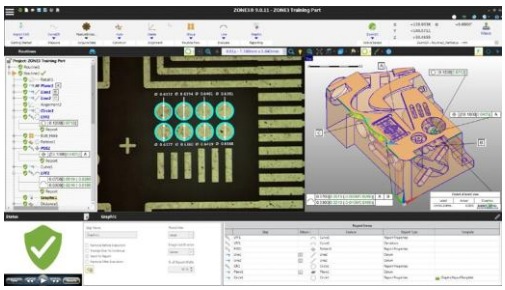
- **Precyzyjny pomiar wideo -** telecentryczny układ optyczny TeleStar® z zoomem 10:1 zapewniający optymalne obrazowanie optyczne na wszystkich poziomach zoomu
- **Wszechstronność dzięki technologii wielu sensorów** Opcjonalnie z sondami 3D (przełączanie, pomiar), opatentowanym laserem DRSTM ("off-axis"), interferometrycznym laserem TeleStar TTL ("on-axis") i mikrosensorami, a także PH10. Obrotowa/uchylna głowica
- **Najnowocześniejsze oprogramowanie -** Wybierz spośród szerokiej gamy zaawansowanych aplikacji pomiarowych, ewaluacyjnych i offline QVI, aby spełnić swoje wymagania

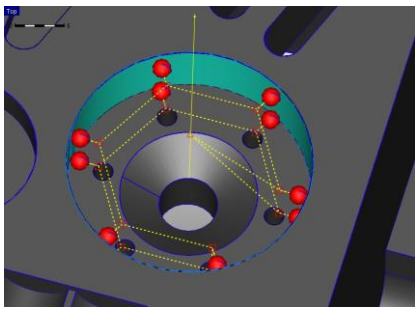
Oś	Odległość podróży (mm)
Oś X	790
Oś Y	815
Oś Z	300
Rozszerzenie osi Z (opcjonalnie)	300

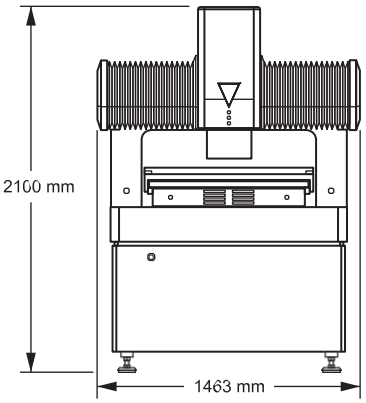
Multisensoryczny system pomiarowy o wyjątkowo dużej objętości

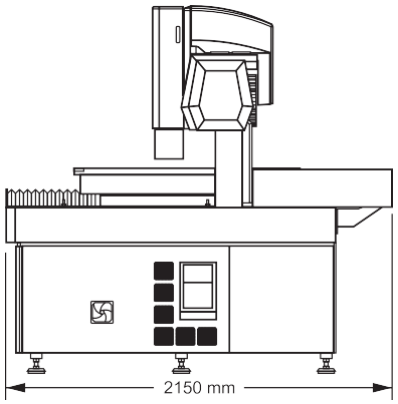


®SmartScope Vantage 800









Waga bez opakowania: 2575 kg
Waga z opakowaniem: 2675 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	790 x 815 x 300 mm	Przedłużenie osi Z, 400 mm
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm	0,05 µm
Układ napędowy	Serwomotory DC z 4-osiowym sterowaniem (X, Y, Z, zoom) i przenośny joystick wielofunkcyjny firmy QVI	Napędy liniowe XY chłodzone cieczą; Z i Zoom: serwomotory DC z przenośnym joystickiem wielofunkcyjnym firmy QVI
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 75 kg	
Oś obrotowa		Miniaturowy stół obrotowy z serwomechanizmem (MSR), stół obrotowy MicroTheta (MTR), stół obrotowy Heavy Duty do ciężkich komponentów (HDR), stół obrotowy High Precision (HPR), podwójny stół obrotowy (wymaga opcjonalnej osi Z 300 mm lub 400 mm)
Optyka*	®®Opatentowany †, napędzany silnikiem, automatycznie kalibrujący telecentryczny układ optyczny AccuCentric TeleStar z zoomem (10:1), zakres: 0,8x-8x, z maksymalnie 10 skalibrowanymi pozycjami zoomu, wymienny obiektyw 1,0x	**Wymienne obiektywy:** odległość robocza 0,5x/130 mm, odległość robocza 2,0x/32 mm, odległość robocza 4,0x/20 mm ®**Wymienne obiektywy do lasera:** 0,5x/130 mm odległości roboczej, 2,0x, 4,0x **Akcesoria:** projektor siatki LED do automatycznego ustawiania ostrości, przygotowanie lasera, w tym LaserPointer do późniejszego doposażenia w interferometryczny laser TeleStar - TTL
Zakres rozmiaru pola obrazu (w strefie3)**	8,1 mm x 6,1 mm (małe powiększenie) 0,81 mm x 0,61 mm (duże powiększenie)	13,1 mm x 9,8 mm (obiektyw wymienny 0,5x) do 0,20 mm x 0,15 mm (obiektyw wymienny 4,0x)
Odległość robocza	65 mm	Do 200 mm (obiektyw wymienny 0,45x)
Oświetlenie	Opatentowane †† "wysokowydajne" światło przechodzące LED (zielone), współosiowe światło padające LED (zielone), oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing™ z 8 sektorami i 6 pierścieniami (zielone)	
Kamera	Cyfrowa kamera czarno-biała o wysokiej rozdzielczości	
Przetwarzanie obrazu	Przetwarzanie do 256 poziomów szarości z rozdzielczością subpikseli 10:1	
Opcje sensora**		**Dotykowe:** sonda 3D TP20/TP200, SP25 - pomiarowa sonda dotykowa, głowica obrotowa PH10, sonda sprężynowa™ **Bezdotykowe:** laser DRS™, opatentowany laser interferometryczny TeleStar TTL ††††, czujnik światła białego™,
Kontroler	Oparty na systemie MS Windows®, z najnowocześniejszym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi i komunikacyjnymi	
Zestaw akcesoriów kontrolera		Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami (lub dostarczone przez użytkownika)
Oprogramowanie	• Wybór: ZONE3 Express lub oprogramowanie pomiarowe MeasureMind 3D • Portal QVI	**Oprogramowanie pomiarowe (online+offline)**: ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ ®®®**Oprogramowanie do oceny:** MeasureFit Plus, SmartFit 3D, SmartProfile, QC-Calc.SPC **Samokontrola pracowników:** SMARTSCS (FDA, kontrola paletdane wyjściowe QDAS itp.)
Połączenie elektryczne	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 1380 W	
Temperatura robocza, bezpieczna praca	15-30 °C	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do ±1 °C; wilgotność względna 30-80 %; maks. wibracje podłogi <0,001 g poniżej 15 Hz	
Niepewność objętości XYZ	E_3 = (2,8 + 5L/1000) µm	=+$_{E(3)}$ (2.4 7L/1000) µm (wymaga "wysokowydajnego pakietu" i skali 0.05 µm)
Niepewność pomiarowa osi XY w poziomie	E_2 = (2,0 + 5L/1000) µm	=+$_{E(2)}$ (1.4 6L/1000) µm (wymaga "wysokowydajnego pakietu" i skali 0.05 µm)
Niepewność pomiarowo-liniowa osi Z	E_1 = (2,5 + 5L/1000) µm	=+$_{E(1)}$ (1,5 5L/1000) µm (wymaga lasera TeleStarPlus TTL, lasera DRS lub skanera)

†Numer patentu 6,292,306patentu 6,488,398 †Numer patentu 7,791,731
=Gdzie L jest długością pomiarową w mm. Dotyczy systemu stabilnego termicznie w powyższych specyfikacjach środowiskowych. Wszystkie dane dotyczące dokładności optycznej zostały zebrane przy maksymalnym ustawieniu zoomu. Przy równomiernie rozłożonym obciążeniu do 10 kg. W zależności od rozkładu obciążenia dokładność przy maksymalnym obciążeniu może być niższa niż dokładność standardowa. Pomiar w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa to płaszczyzna znajdująca się w odległości 25 mm nad powierzchnią stołu roboczego. Standardy dokładności dla liniowej osi E1 Z i powierzchni E2 XY opisano w publikacji QVI nr 790762.

ogp Confidence. When Results Matter.™

Centrala: Rochester, NY, USA – 585.544.0400 – www.ogpnet.com
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.
oś. M.C. Skłodowskiej 8/21
www.9hq.pl
e-mail: kontakt@9hq.pl

© 2020 Quality Vision International Inc. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.
Eksport tego produktu podlega eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku dostaw lub reeksportu poza granice Stanów Zjednoczonych może być wymagane zezwolenie eksportowe. Numer części 790847-1019