ARKUSZ DANYCH M20




# SMARTSCOPE® M20

## MULTISENSORYCZNY SYSTEM POMIAROWY 3D O DUŻEJ OBJĘTOŚCI POMIAROWEJ W KONSTRUKCJI STOŁOWEJ

**SmartScope M20 to wyjątkowy, duży, multisensoryczny system pomiarowy o konstrukcji stołowej.**

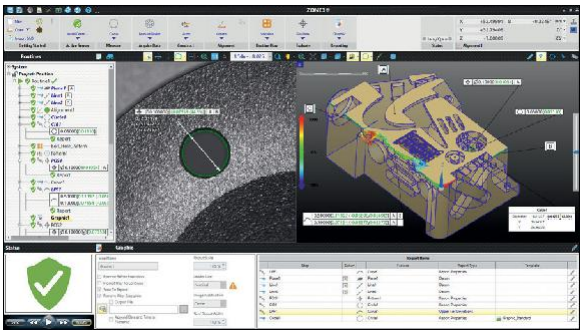
**W połączeniu z oprogramowaniem pomiarowym ZONE3® , SmartScope M20 jest w pełni trójwymiarowy i wielosensorowy.**

- **PRECYZYJNA I SZYBKA TECHNOLOGIA POMIARU WIDEO**
  System optyczny IntelliCentric™-M: w pełni telecentryczna optyka z błyskawiczną regulacją powiększenia i wirtualnym zoomem.
- **NIEZAWODNOŚĆ I PRECYZJA**
  Kompaktowa konstrukcja z elastyczną osią XZ dla niemal sześciennej objętości pomiarowej
- **WSZECHSTRONNOŚĆ DZIĘKI TECHNOLOGII MULTISENSORYCZNEJ**
  Przyciski przełączające, przyciski skanujące, różne czujniki laserowe i światła białego, przyciski sprężynowe i stoły obrotowe

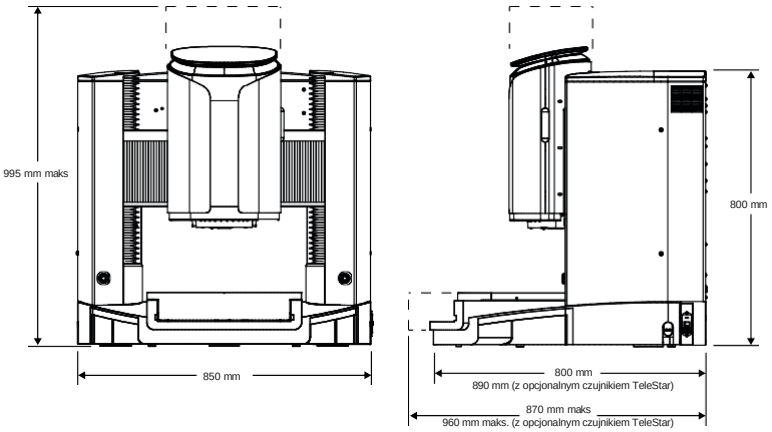



Wyposażony w opcjonalny przycisk skanowania.

# SMARTSCOPE® M20



Oprogramowanie pomiarowe ZONE3® łączy w sobie prostą, intuicyjną obsługę geometrii kontrolnej i zadań pomiarowych o dowolnym kształcie z wydajnymi, znaczącymi wynikami pomiarów.




Waga bez opakowania: 160 kg Waga z opakowaniem: 220 kg

| | Standard | Opcjonalnie |
|---|---|---|
| Zakres pomiarowy XYZ | 300 x 300 x 250 mm | |
| Rozdzielczość skali XYZ | 0,1 µm | 0,05 µm |
| Układ napędowy | Serwomotory DC z 3-osiowym sterowaniem (X, Y, Z) i przenośnym wielofunkcyjnym panelem sterowania. | |
| Stół roboczy | Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 30 kg | |
| Oś obrotu | | Miniature Servo Rotary (MSR™), MicroTheta Rotary (MTR™) |
| Optyka[1] | Stałe powiększenie optyczne z wirtualnym zoomem, standardowy obiektyw M 11.5 | **Gridfocus:** źródło LED<br>**Adapter lasera:** Umożliwia instalację laserów TTL na miejscu (w tym wskaźnika laserowego).<br>**Obiektyw wymienny:** M 20.10 Szerokie pole widzenia/daleka odległość robocza<br>Soczewka **wymienna/laserowa:** M 6.3 o dużym powiększeniu ( do lasera TTL) |
| Oświetlenie | 4 źródła światła: Światło przechodzące LED, Światło padające LED, Oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing™ | |
| Kamera | 20-megapikselowa kamera monochromatyczna do pomiarów cyfrowych | |
| Rozmiar pola obrazu (zakres) | 8 x 8 mm | **M 20.10:** 14 x 14 mm<br>**M 6.3:** 4 x 4 mm |
| Minimalny rozmiar funkcji[2] | 5 µm | **M 20.10:** 10 µm<br>**M 6.3:** 3 µm |
| Odległość robocza | 68 mm | **M 20.10:** 98 mm<br>**M 6.3:** 36 mm |
| Opcje czujnika[3] | | **Dotykowe:** czujnik TP20 lub TP200, czujnik skanujący SP25, przycisk sprężynowy<br>**Bezdotykowy:** laser TTL (przez obiektyw), czujnik TeleStar® , Rainbow Sensor™ |
| Oprogramowanie | Oprogramowanie pomiarowe ZONE3 Express, QVI® Portal | **Oprogramowanie pomiarowe:** ZONE3 Prime lub Pro<br>**Oprogramowanie zwiększające produktywność:**<br>EVOLVE® Suite (projektowanie, produkcja, SmartProfile® , SPC, Smart SCS), QC-Calc<br>**Oprogramowanie offline:** ZONE3 |
| Kontroler | Windows® z najnowszym procesorem i zintegrowanymi połączeniami sieciowymi/komunikacyjnymi | |
| Zestaw akcesoriów kontrolera | | Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami |
| Połączenie elektryczne | 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 900 W | |
| Temperatura robocza | 15-30 °C, bez kondensacji | |
| Specyfikacje środowiskowe | Temperatura 18-22 °C, stabilna do ± 1 °C, maksymalne tempo zmian 0,5 °C/godzinę, maksymalne nachylenie pionowe 1 °C/metr; wilgotność 30-80 %; wibracje <0,001 g poniżej 15 Hz | |
| XYZ Dokładność pomiaru Objętość | | $E_3$= (3.8+5L/1000) µm |
| Niepewność pomiarowa osi XY w poziomie | $E_2$= (1.8+5L/1000) µm | |
| Niepewność pomiarowo-liniowa osi Z | $E_1$= (3.0+5L/1000) µm | $E_{(1)}$= (2.5+5L/1000) µm (wymaga sondy lub lasera TTL) $E_1$= (2.0+5L/1000) µm (wymaga czujnika TeleStar) |

Dokładność jest określana przy użyciu metody opracowanej przez QVI, w której "L" zmierzoną długość "L" w milimetrach. Specyfikacje mają zastosowanie w środowisku nominalnym. Standardowe specyfikacje optyczne mają zastosowanie przy największym powiększeniu standardowej konfiguracji. Dokładność XY dotyczy równomiernie rozłożonego obciążenia do 5 kg w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa jest definiowana jako płaszczyzna się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, dokładność może być niższa przy maksymalnym obciążeniu. Ulepszone specyfikacje dokładności Z są na żądanie. To urządzenie jest zgodne z dyrektywą EMC EN IEC 61326-1, klasa A.
[1] Patent USA nr 12 052 501. Soczewki mocujące można zmieniać ręcznie w celu zmiany powiększenia i odległości roboczej.



Wszystkie informacje na stronie **www.ogpnet.pl**

**OGP Messtechnik GmbH**
Nassaustraße 11
65719 Hofheim-Wallau
Niemcy

**Autoryzowany partner na terenie Polski:**

9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.

oś. M.C. Skłodowskiej 8/21

e-mail: kontakt@9hq.pl
Web: www.9hq.pl

© 2025 Specyfikacje Quality Vision International Inc. mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością odpowiednich właścicieli. Eksport tego produktu podlega przepisom eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku wysyłki lub reeksportu poza Stany Zjednoczone może być wymagana licencja eksportowa. Numer części 794275-0225-EN

**„Confidence. When Results Matter."** ™