KARTA DANYCH M50



SMARTSCOPE® M50

DUŻY MULTISENSORYCZNY STOJĄCY SYSTEM POMIAROWY 3D

SmartScope M50 to solidne, multisensoryczne, autonomiczne urządzenie do pomiaru dużych i ciężkich elementów.

W połączeniu z oprogramowaniem pomiarowym ZONE3® , SmartScope M50 jest w pełni trójwymiarowy i wielosensorowy.

- **PRECYZYJNA I SZYBKA TECHNOLOGIA POMIARU WIDEO**
  System optyczny IntelliCentric™-M:
  W pełni telecentryczna optyka z błyskawiczną regulacją powiększenia i wirtualnym zoomem.

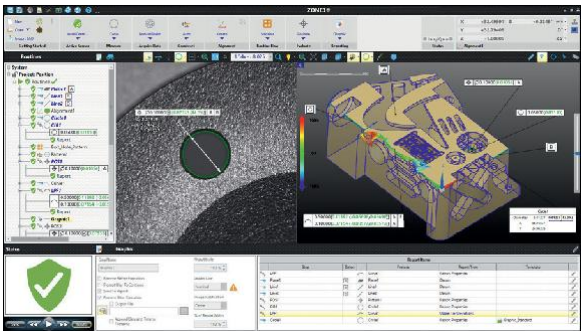
- **NIEZAWODNOŚĆ I PRECYZJA**
  Stały granitowy mostek i wysokiej jakości konstrukcja maszyny zapewniają szybkie i precyzyjne pomiary.

- **WSZECHSTRONNOŚĆ DZIĘKI TECHNOLOGII MULTISENSORYCZNEJ**
  Przyciski przełączające, przyciski skanujące, różne czujniki laserowe i światła białego, przyciski sprężynowe i stoły obrotowe

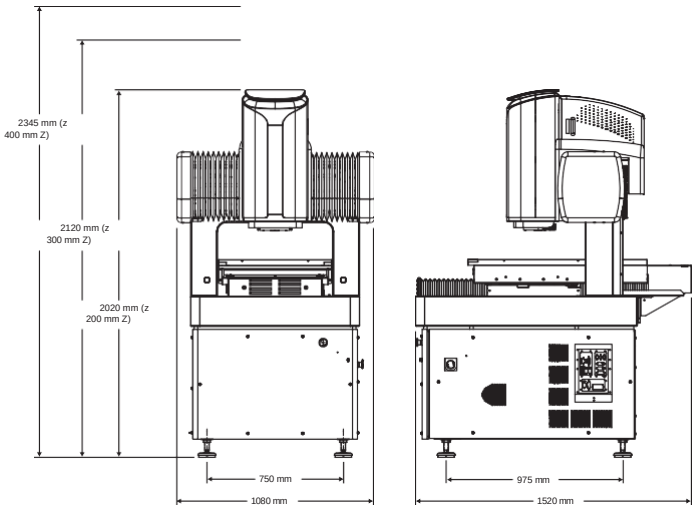


Wyposażony w opcjonalny przycisk skanowania.

SMARTSCOPE® M50



Oprogramowanie pomiarowe ZONE3® łączy w sobie prostą, intuicyjną obsługę geometrii kontrolnej i zadań pomiarowych o dowolnym kształcie z wydajnymi, znaczącymi wynikami pomiarów.



Waga bez opakowania: 1160 kg
Waga z opakowaniem: 1400 kg

	Standard	Opcjonalnie
Zakres pomiarowy XYZ	450 x 600 x 200 mm	Przedłużenie osi Z: 300 lub 400 mm
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm	0,05 µm
Układ napędowy	Serwomotory DC z 3-osiowym sterowaniem (X, Y, Z) i przenośnym wielofunkcyjnym panelem sterowania	
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 50 kg	
Oś obrotu		Miniature Servo Rotary (MSR™), MicroTheta Rotary (MTR™), Heavy Duty Rotary (HDR)
Optyka	Stałe powiększenie optyczne z wirtualnym zoomem, standardowy obiektyw M 11.5	**Projektor siatkowy:** źródło LED **Adapter lasera:** Umożliwia instalację laserów TTL na miejscu (w tym wskaźnika laserowego). **Obiektyw wymienny:** M 20.10 Szerokie pole widzenia/daleka odległość robocza Soczewka **wymienna/laserowa:** M 6.3 o dużym powiększeniu (do lasera TTL)
Oświetlenie	4 źródła światła: Światło przechodzące LED, Światło padające LED, Oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing™	
Kamera	20-megapikselowa kamera monochromatyczna do pomiarów cyfrowych	
Rozmiar pola obrazu (zakres)	8 x 8 mm	**M 20.10:** 14 x 14 mm **M 6.3:** 4 x 4 mm
Minimalny rozmiar funkcji[2]	5 µm	**M 20.10:** 10 µm **M 6.3:** 3 µm
Odległość robocza	68 mm	**M 20.10:** 98 mm **M 6.3:** 36 mm
Opcje czujników[3]		**Dotykowe:** czujnik TP20 lub TP200, czujnik skanujący SP25, przycisk sprężynowy **Bezdotykowe:** laser TTL (przez obiektyw), czujnik TeleStar® , Rainbow Sensor™, laser DRS™
Oprogramowanie	Oprogramowanie pomiarowe ZONE3 Express, QVI® Portal	**Oprogramowanie pomiarowe:** ZONE3 Prime lub Pro **Oprogramowanie zwiększające produktywność:** EVOLVE® Suite (projektowanie, produkcja, SmartProfile® , SPC, Smart SCS), QC-Calc **Oprogramowanie offline:** ZONE3
Kontroler	Windows® z najnowszym procesorem i zintegrowanymi połączeniami sieciowymi/komunikacyjnymi	
Zestaw akcesoriów kontrolera		Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami
Połączenie elektryczne	200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 1 500 W	
Temperatura robocza	15-30 °C, bez kondensacji	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do± 1 °C, maksymalna szybkość zmian 1 °C/godzinę, maksymalne nachylenie pionowe 1 °C/metr; wilgotność 30-80 %; wibracje <0,001 g poniżej 15 Hz	
XYZ Dokładność pomiaru Objętość		E_3= (3.0+5L/1000) µm
Niepewność pomiarowa osi XY w poziomie	E_2= (1.8+5L/1000) µm	
Niepewność pomiarowo-liniowa osi Z	E_1= (2.5+5L/1000) µm	$E_{(1)}$= (2.0+5L/1000) µm (wymaga sondy lub lasera TTL) E_1 = (1.5+5L/1000) µm (wymaga czujnika TeleStar)

Dokładność jest określana przy użyciu metody opracowanej przez QVI, w której "L" zmierzoną długość "L" w milimetrach. Specyfikacje mają zastosowanie w środowisku nominalnym. Standardowe specyfikacje optyczne mają zastosowanie przy największym powiększeniu standardowej konfiguracji. Dokładność XY dotyczy równomiernie rozłożonego obciążenia do 10 kg w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa jest definiowana jako płaszczyzna się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, dokładność może być niższa przy maksymalnym obciążeniu użytkowym Ulepszone specyfikacje dokładności Z są dostępne na żądanie. To urządzenie jest zgodne z dyrektywą EMC EN IEC 61326-1, klasa A.

Patent USA nr 12 052 501. Soczewki mocujące można zmieniać ręcznie w celu zmiany powiększenia i odległości roboczej.

[2] Na podstawie pomiaru szerokości w raporcie z testu rozdzielczości USAF przy optymalnej ostrości i największym powiększeniu.

Przyciski (TP200 / SP25) mogą montowane na stałe lub wyposażone w dodatkową oś mechaniczną. Czujniki TeleStar i Rainbow mogą być montowane na stałe lub wyposażone w dodatkową oś mechaniczną. Laser TTL i czujnik TeleStar nie są dostępne razem.



Wszystkie informacje na stronie **www.ogpnet.pl**

OGP Messtechnik GmbH
Nassaustraße 11
65719 Hofheim-Wallau
Niemcy

Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.
Oś. M.C. Skłodowskiej 8/21

e-mail: kontakt@9hq.pl
Web: www.9hq.pl

© 2025 Specyfikacje Quality Vision International Inc. mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością odpowiednich właścicieli. Eksport tego produktu podlega przepisom eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku wysyłki lub reeksportu poza Stany Zjednoczone może być wymagana licencja eksportowa. Numer części 794279-0225-EN

„Confidence. When Results Matter." ™