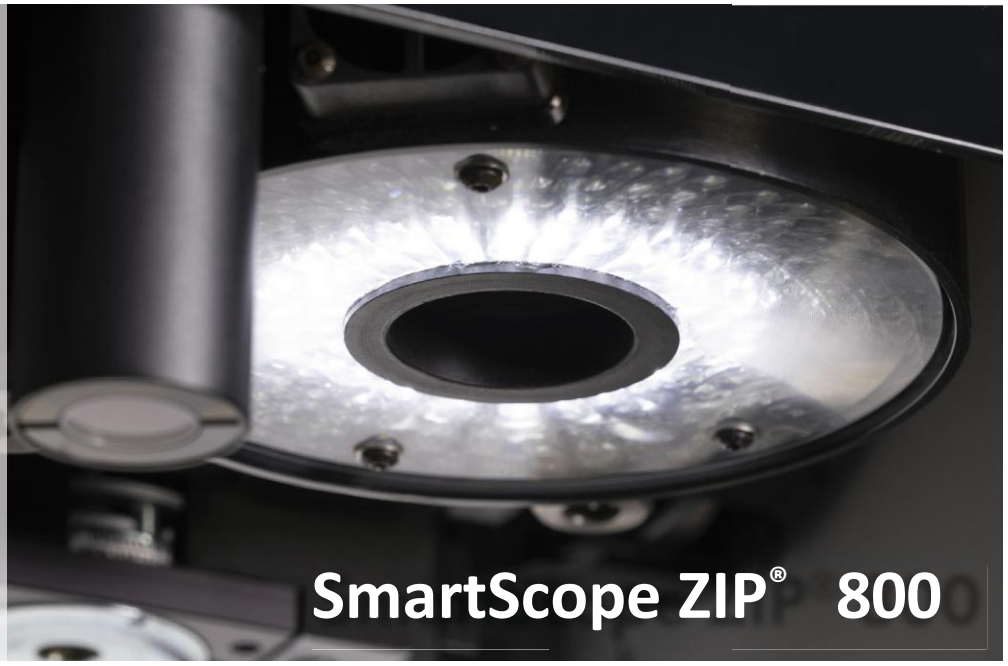


SmartScope ZIP® 800

Multisensoryczny system pomiarowy z dużym zakresem ruchu dla większych i cięższych części

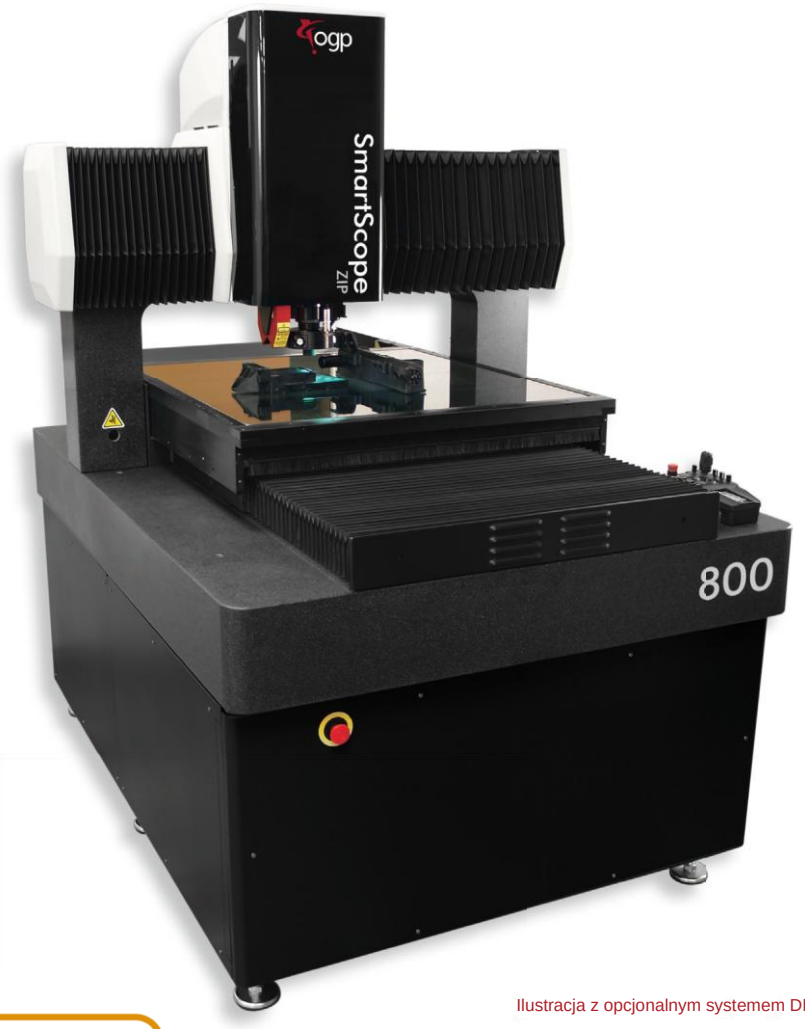
SmartScope ZIP800 został opracowany dla większych i cięższych komponentów. Opcjonalne przedłużenie osi Z o 300 mm zapewnia większą objętość pomiarową.
ZIP800 oferuje również

Konstrukcja gwarantuje stabilne pomiary
Podstawa i granitowy mostek tworzą solidny, ortogonalny stół do stabilnych termicznie i mechanicznie pomiarów

Precyzyjny pomiar wideo - zmotoryzowany obiektyw zmiennoogniskowy AccuCentric®, automatycznie kalibruje się po każdej zmianie pozycji zoomu. ZIP800 umożliwia konfiguracje optyczne dla szerokiego zakresu zastosowań

Wszechstronność dzięki technologii wielu czujników
Opcjonalne czujniki bezdotykowe, sondy 3D i mikroczujniki

Oś	Odległość podróży (mm)
Oś X	800
Oś Y	820
Oś Z	200
Przedłużenie osi Z (opcjonalnie)	300

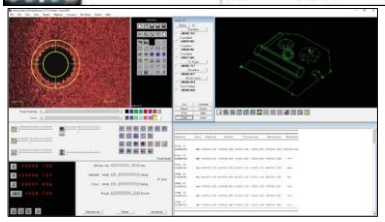


Ilustracja z opcjonalnym systemem DRS

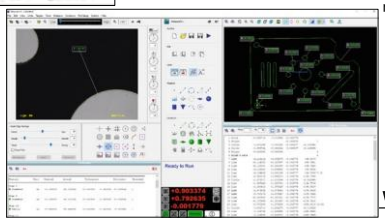
SmartScope ZIP® 800



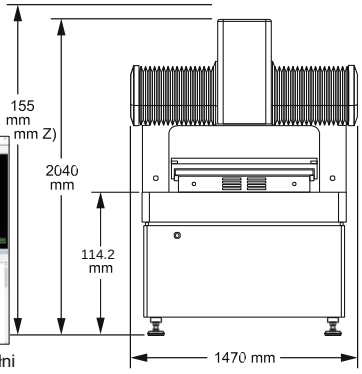
STREFA3® Oprogramowanie pomiarowe zupełnie nowy sposób pracy z wieloczujnikowymi systemami pomiarowymi i zapewnia szybsze, prostsze i bardziej wydajne pomiary.

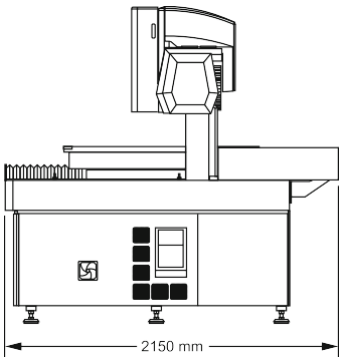


MeasureMind® 3D - oprogramowanie pomiarowe umożliwia łatwą obsługę i szybkie pomiary, od prostych kształtów geometrycznych po złożone powierzchnie o dowolnym kształcie, również w połączeniu z kilkoma czujnikami.



Oprogramowanie pomiarowe Measure-X® w pełni obsługuje tworzenie programów CAD 2D i uniwersalne pomiary za pomocą różnych czujników i osi obrotowych.





Waga bez opakowania: 2665 kg
Waga z opakowaniem: 2960 kg

	Standard	Opcjonalnie
XYZ travel	800 x 820 x 200 mm	Przedłużenie osi Z, 300 mm
Rozdzielczość skali XYZ	0,1 µm	0,05 µm
Układ napędowy	Serwomotory DC z 4-osiowym sterowaniem (X, Y, Z, zoom) i przenośny joystick wielofunkcyjny firmy QVI	
Stół roboczy	Anodowana na twardo, z otworami mocującymi, wymienna szyba, dopuszczalny ciężar przedmiotu obrabianego 75 kg	
Gramofon		Miniaturowy stół obrotowy z serwomechanizmem (MSR), stół obrotowy MicroTheta (MTR), stół obrotowy Heavy Duty do ciężkich komponentów (HDR), stół obrotowy High Precision (HPR), podwójny stół obrotowy (wymaga opcjonalnej osi Z 300 mm)
Optyka*	Automatycznie kalibrujący zoom AccuCentric®, zmotoryzowany; 1,0x - wymienny obiektyw, 1,0x - rurka mocująca; 2,0x - obiektyw mocujący	**Projektor siatki ostrości:** LED lub światłowód z oświetleniem halogenowym **Adapter lasera:** Przygotowanie lasera ze wskaźnikiem laserowym **Wymienne obiektywy:** 1,0x Duża odległość robocza (LWD), 2,5x, 5,0x **Soczewki lasera** 2,0x (w tym z opcją lasera TTL), 5,0x **Soczewki mocujące do obiektywu 1,0x:** 0,5x, 0,75x, 1,**5x Wstępnie instalowane rurki adaptera:** 0,67x, 2,0x
Rozmiar pola obrazu (zakres)	6,6 mm x 5,0 mm (bez dołączonego obiektywu, najniższy poziom zoomu) do 0,7 mm x 0,5 mm (dołączony obiektyw 2,0x, najwyższy poziom zoomu)	15,0 mm x 11,3 mm (tubus 0,67x, obiektyw 1,0x, soczewka mocująca 0,5x) do 0,13 mm x 0,10 mm (tubus 2,0x, obiektyw 5x)
Odległość robocza	63 mm (bez dołączonego obiektywu) 24 mm (dołączony obiektyw 2.0x)	98 mm (1,0x LWD, 0,5x obiektyw mocujący)
Oświetlenie	Światło przechodzące LED (zielone), współosiowe światło padające LED (białe), oświetlenie pierścieniowe LED SmartRing (białe)	**Współosiowe światło padające:** oświetlenie halogenowe **Oświetlenie pierścieniowe:** Oświetlenie pierścieniowe SmartRing z czerwonymi, zielonymi lub niebieskimi diodami LED (zamiast białych), VuLight™ z wieloma kątami padania światła; światłowodowe oświetlenie pierścieniowe (pod, dodatkowo lub zamiast oświetlenia pierścieniowego SmartRing LED)
Kamera	Kolorowa kamera o wysokiej rozdzielczości	Cyfrowa kamera czarno-biała o wysokiej rozdzielczości
Przetwarzanie obrazu	Przetwarzanie do 256 poziomów szarości z rozdzielczością subpikseli 10:1	
Opcje czujnika**		**Dotykowe:** sonda 3D TP20/TP200, SP25 - pomiarowa sonda dotykowa, sonda sprężynowa™ **Bezdotykowe:** laser DRS™, laser przez obiektyw (TTL), czujnik światła białego™, czujnik TeleStar (laser interferometryczny)
Kontroler	Oparty na systemie MS Windows®, z najnowocześniejszym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi i komunikacyjnymi	
Zestaw akcesoriów kontrolera		Jeden lub dwa płaskie ekrany LCD 24", klawiatura, mysz z 3 przyciskami (lub dostarczone przez użytkownika)
Oprogramowanie	• Wybór: ZONE3 Express, Measure-X lub MeasureMind 3D - oprogramowanie pomiarowe • Portal QVI	**Oprogramowanie pomiarowe (online+offline)** ZONE3 Prime, Zone 3 Pro **Oprogramowanie** do **oceny:** MeasureFit® Plus, SmartFit® 3D, SmartProfile® , QC-Calc. **Samokontrola pracowników:** SMARTSCS (FDA, kontrola palet, dane wyjściowe QDAS itp.)
Połączenie elektryczne	100-120 VAC lub 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 faza, 700 W	
Temperatura robocza, bezpieczna praca	15-30 °C, bez kondensacji	
Specyfikacje środowiskowe	Temperatura 18-22 °C, stabilna do ±1 °C; wilgotność względna 30-80 %; maks. wibracje podłogi <0,001 g poniżej 15 Hz	
XYZ Dokładność pomiaru Objętość	E_{3} = (2,8 + 6L/1000) µm	E_{3}= (2.4+ 7L/1000) µm (wymaga opcjonalnego "wysokowydajnego" pakietu)
Dokładność pomiaru XY Poziom	E_{2} = (2,0 + 5L/1000) µm	E_{2}= (1.5+ 6L/1000) µm (wymaga opcjonalnego "wysokowydajnego" pakietu)
Z Dokładność pomiaru Liniowa	E_{1}= (2.0 + 5L/1000) µm	E_{1}= (1.8+ 5L/1000) µm (wymaga opcjonalnego lasera TTL) E_{1}= (1.3+ 5L/1000) µm (wymaga opcjonalnego lasera/czujnika DRS/czujnika TeleStar)

Dokładność jest określana przy użyciu metody opracowanej przez QVI, w której "L" zmierzoną długość w "L" w milimetrach. Określone dokładności pomiaru odnoszą się do stabilnego termicznie systemu, który w warunkach "temperatury roboczej". Wszystkie informacje dotyczące dokładności optycznej są określane przy maksymalnym powiększeniu optycznym, chyba że zaznaczono inaczej. Dokładności XY odnoszą się do pomiarów w obrębie standardowej płaszczyzny pomiarowej przy maksymalnej masie przedmiotu obrabianego wynoszącej 5 kg. Standardowa płaszczyzna pomiarowa to płaszczyzna się w odległości 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia, osiągalna dokładność może się różnić przy maksymalnym obciążeniu.

Confidence. When Results Matter.™

Centrala: Rochester, NY, USA – 585.544.0400 – www.ogpnet.com
Autoryzowany partner na terenie Polski:
9HQ Seehafer & Jendryczka Sp. j.
oś. M.C. Skłodowskiej 8/21
www.9hq.pl
e-mail: kontakt@9hq.pl

© 2021 Quality Vision International Inc. Dane techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.
Eksport tego produktu podlega eksportowym Stanów Zjednoczonych. W przypadku dostaw lub reeksportu poza granice Stanów Zjednoczonych może być wymagane zezwolenie eksportowe. Numer części 790672-0521