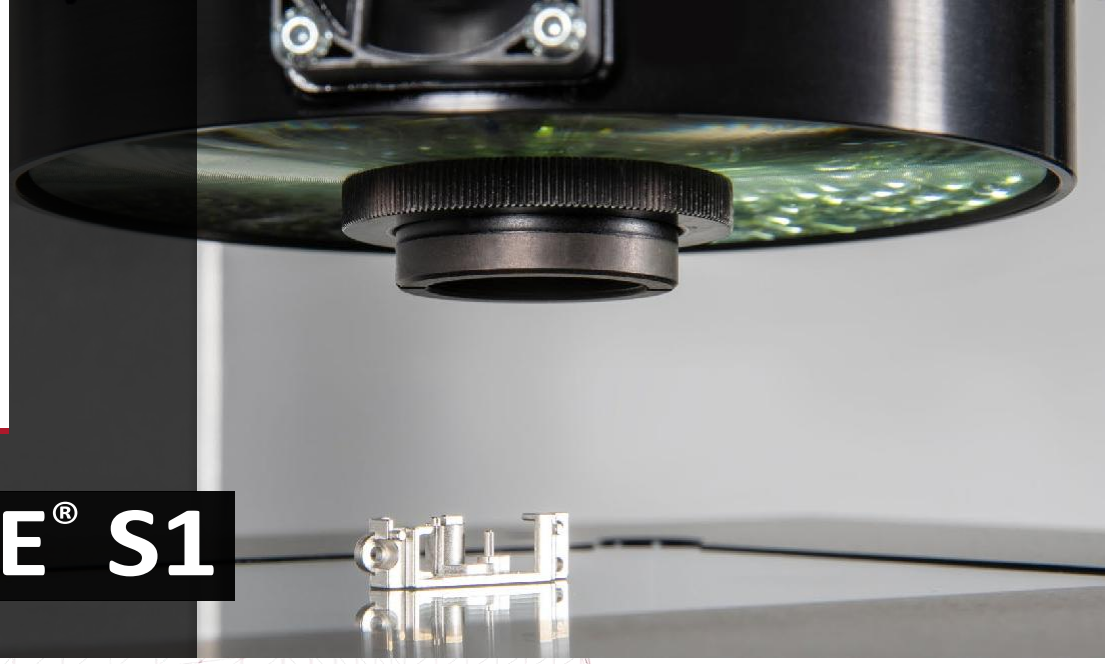
KARTA TECHNICZNA



STARLITE® S1

PÓŁAUTOMATYCZNY, STOŁOWY, 3-OSIOWY SYSTEM METROLOGII WIDEO

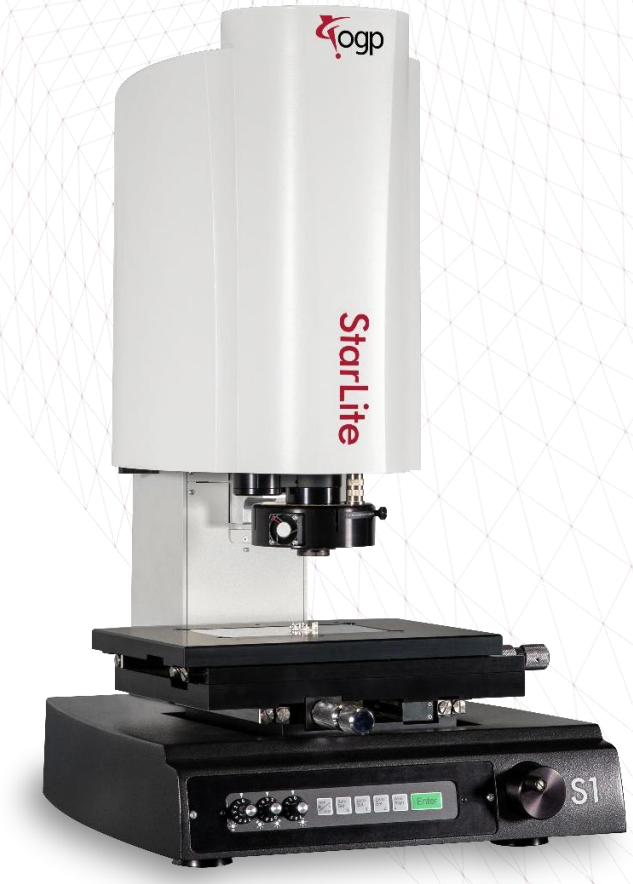
StarLite S1 to kompaktowy i niezawodny system pomiarowy z kamerą, łączący w pełni automatyczne pomiary z ręcznym przemieszczaniem stolika.

Oprogramowanie metrologiczne Measure-X® zapewnia rozbudowane możliwości programowania oraz łatwy w obsłudze interfejs użytkownika. Można tworzyć programy, które prowadzą operatora od jednego automatycznego pomiaru krawędzi do następnego.

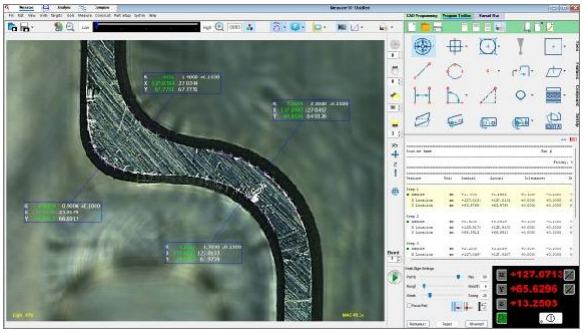
- **WYSOKOWYDAJNY SYSTEM OPTYCZNY**
  System optyczny IntelliCentric-S ze stałym obiektywem oraz funkcja VIRTUAL ZOOM™ zapewniają obraz o wysokiej rozdzielczości.

- **ZAAWANSOWANE OŚWIETLENIE**
  Wszystkie rodzaje oświetlenia – współosiowe LED, profilowe pod stolikiem oraz SmartRing™ – są dostępne w standardzie.

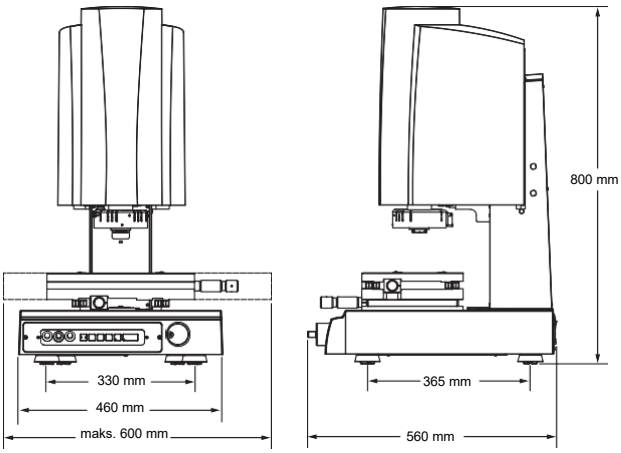
- **NIEZAWODNY I PRZYJAZNY DLA OPERATORA**
  Solidny stolik z ergonomicznymi elementami sterującymi zapewnia dokładność, jakiej oczekuje się od wysokowydajnego systemu metrologicznego.



STARLITE™S1



Measure-X® ułatwia firmie StarLite precyzyjny pomiar drobnych elementów, które wymagają wieloetapowych procedur pomiarowych. Pomiary krawędzi są w pełni zautomatyzowane. Measure-X prowadzi użytkownika przez proces ustawiania każdego elementu za pomocą ręcznych elementów sterujących stolikiem.



Masa systemu: 50 kg
Masa wysyłkowa: 155 kg

	Standard	Opcjonalne
Przesuw w osiach XYZ	150 x 75 x 125 mm	
Rozdzielczość skali XYZ	1,0 µm	
System napędowy	Ręczny z regulacją zgrubną i precyzyjną w 3 osiach (X, Y, Z)	
Stół roboczy	Anodowany, z otworami mocującymi i zdejmowaną płytą szklaną; zalecane maksymalne obciążenie robocze 7 kg	
Optyka[1]	Stałe powiększenie optyczne z funkcją VIRTUAL ZOOM, obiektyw standardowy S 8,10	**Obiektywy zamienne:** S 16.20 – szerokie pole widzenia/duża odległość robocza, S 4.5 – duże powiększenie
Oświetlenie	Profilowe oświetlenie LED pod stolikiem, współosiowa powierzchnia LED, pierścieniowe oświetlenie LED SmartRing	Stożkowy SmartRing (w zestawie z obiektywem S 4,5)
Kamera metrologiczna	6-megapikselowa kolorowa cyfrowa kamera metrologiczna	
Pole widzenia	7,0 mm x 5,2 mm	**S 16.20:** 14,0 mm x 10,4 mm **S 4,5:** 3,5 mm x 2,6 mm
Minimalny rozmiar obiektu[2]	10 µm	**S 16,20:** 20 µm **S 4,5:** 5 µm
Odległość robocza	62 mm	**S 16,20:** 110 mm **S 4,5:** 31 mm
Oprogramowanie	Oprogramowanie metrologiczne Measure-X	**Oprogramowanie zwiększające wydajność:** Measure-X Analyze, oprogramowanie OGP®EVOLVE®(projektowanie, produkcja, SmartProfile®, SPC) **Oprogramowanie do pracy w trybie offline:** Measure-X
Kontroler systemu	Oparty na systemie Windows®z nowoczesnym procesorem i wbudowanymi portami sieciowymi/komunikacyjnymi	Kontroler o wysokiej wydajności
Opcje kontrolera		24-calowy płaski monitor LCD lub dwa 24-calowe płaskie monitory LCD, klawiatura, mysz z trzema przyciskami (lub dostarczona przez użytkownika)
Akcesoria		Przełącznik nożny, cyfrowy interfejs automatyki we/wy
Wymagania dotyczące zasilania	100–120 V AC lub 200–240 V AC, 50/60 Hz, 1 faza, 400 W	
Bezpieczne środowisko pracy	15–30 °C, bez kondensacji	
Warunki znamionowe	Temperatura 18–22 °C, stabilna z dokładnością do ± 1 °C, maksymalne tempo zmiany 1,0 °C/godz., maksymalny gradient pionowy 1 °C/metr; wilgotność 30–80%; drgania <0,001 g poniżej 15 Hz	
Dokładność obszaru XY	$E_2 = (4,5 + 8L/1000)$ µm	
Dokładność liniowa w osi Z	$E_1 = (7,0 + 8L/1000)$ µm	

Dokładność jest oceniana przy użyciu procedury kompensacji i weryfikacji OGP, gdzie „L" oznacza zmierzoną długość w milimetrach. Specyfikacje mają zastosowanie w warunkach znamionowych. Standardowe parametry optyczne obowiązują przy największym powiększeniu w konfiguracji standardowej. Dokładność w osiach XY dotyczy równomiernie rozłożonego obciążenia do 5 kg w standardowej płaszczyźnie pomiarowej. Standardowa płaszczyzna pomiarowa jest zdefiniowana jako płaszczyzna znajdująca się w odległości do 25 mm od powierzchni stołu roboczego. W zależności od rozkładu obciążenia dokładność przy maksymalnym obciążeniu użytkowym może być mniejsza niż standardowa. Urządzenie to jest zgodne z dyrektywą EMC EN IEC 61326-1, klasa A.

Dowiedz się więcej o systemach pomiarowych OGP na stronie **ogpnet.pl**



ogp Confidence. When Results Matter™

Centrala:

Rochester, NY, USA
585.544.0400
www.ogpnet.com

Autoryzowany partner na terenie Polski:

9HQ Seehafer &
Jendryczka Sp.j. M.C.
Skłodowskiej 8/21, 86-200
Chełmno
www.ogpnet.pl

© 2026 Quality Vision International Inc. Specyfikacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe są własnością odpowiednich właścicieli.